



Av. Guillermo Dansey 2050, Lima 01, Perú.

T: (51-1) 336-8601 / (51-1) 336-8602. F: (51-1) 336-7141.

[ventas@tecnoweld.com.pe](mailto:ventas@tecnoweld.com.pe) [www.tecnoweld.com.pe](http://www.tecnoweld.com.pe)

## TW-595

**Soldadura blanda de estaño con 5% de plata para instalaciones hidrosanitarias, componentes eléctricos y alta temperatura de trabajo.**



### USOS:

Especial para la soldadura de componentes eléctricos y accesorios que están expuestos a altas temperaturas de servicio. Para trabajos en aceros inoxidable, cobre y sus aleaciones; en especial para soldar equipos de la industria alimenticia, refrigeración, aire acondicionado, fabricación de instrumentos, joyería y trabajos eléctricos donde se requiera mayor conductividad. Es ideal para equipos y tuberías de cobre para agua caliente que van a estar en contacto con los alimentos. El contenido de plata mejora su ductilidad, resistencia a la tracción y a la corrosión. No es tóxico por que no contiene plomo.

### CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de trabajo	: 245°C
Métodos de calentamiento	: Soplete, horno, inducción
Resistencia a la tracción	: 10 kg/mm <sup>2</sup> (14,200 psi)
Elongación en 2"	: 45%
Conductividad eléctrica	: 7,5 m/ .mm <sup>2</sup>
Composición química	: Ag 5%, Sn 95%

### PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Adicione el fundente en el área a soldar, calentar hasta que actúe el fundente, luego adicionar la soldadura la cual fluirá rápidamente. Dejar enfriar lentamente y quitar todo residuo del fundente.

### PRESENTACIÓN:

Carretes x 500g.	: 1/8" (3,2mm)
------------------	----------------