



Av. Guillermo Dansey 2050, Lima 01, Perú.

T: (51-1) 336-8601 / (51-1) 336-8602. F: (51-1) 336-7141.

[ventas@tecnoweld.com.pe](mailto:ventas@tecnoweld.com.pe) [www.tecnoweld.com.pe](http://www.tecnoweld.com.pe)

## TW-973 (DIN L-SnSb5)

**Soldadura blanda con 97% de estaño, 3% de cobre para componentes eléctricos e instalaciones hidrosanitarias.**



### USOS:

Para trabajos en aceros inoxidables, cobre, bronce y latón. Ideal para equipos en la industria alimenticia, refrigeración, aire acondicionado, componentes eléctricos donde se requiera mayor temperatura de servicio. No es tóxico porque no contiene plomo, por lo tanto es ideal para la unión de tuberías de cobre en instalaciones hidrosanitarias para agua fría y caliente para uso humano.

### CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de trabajo : 250°C  
Métodos de calentamiento : Soplete, horno, inducción  
Resistencia a la tracción : 10 kg/mm<sup>2</sup> (14,200 psi)  
Elongación en 2" : 40 - 45%  
Composición química : Sn 97%, Cu 3%

### PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Adicione el fundente en el área a soldar, calentar hasta que actúe el fundente, luego adicionar la soldadura la cual fluirá rápidamente. Dejar enfriar lentamente y quitar todo residuo del fundente.

### PRESENTACIÓN:

Carretes x 500g. : 1/8" (3,2mm)