

TB-60B

(AWS RBCuZn-B)

Descripción

- Aleación cobre-zinc de baja emisión de humos, especialmente formulada con adiciones de níquel, manganeso y hierro para mejorar el flujo e incrementar la tenacidad.

Usos:

- Para soldadura de aceros, hierro fundido, cobre, bronce, latón y níquel. En cerrajería, construcción y reparación de carrocerías metálicas, unión de tuberías y planchas galvanizadas, en la fabricación y reparación de equipos hidráulicos, en ornamentos, bisutería, etc.
- Es una aleación diseñada especialmente con la adición

de estaño que ofrece mejores propiedades mecánicas y buena resistencia a la corrosión. Puede ser aplicado para formar cordones o cuando se requiera flujo fino.

Características:

Rango de fusión	Sólido 890°C / Líquido 900°C
Temperatura de trabajo	910 - 960°C
Métodos de calentamiento	Soplete, horno, inducción
Resistencia a la tracción	45 kg/mm ² (64,000 psi)
Elongación en 2°	30%
Composición química	Cu 58%, Zn 39%, Sn 1%, Mn 0.25%, Fe 0.5%

Procedimiento:

1. Limpie el área a soldar, biselar las secciones con más de 4.00mm de espesor.
2. En el caso del hierro fundido quemar con llama oxidante el área a soldar hasta un color azul.
3. Precaliente las piezas gruesas hasta unos 400°C usando llama neutral.
4. Aplicar una pequeña cantidad de fundente a la junta hasta que se vuelva líquido, fundir una gota de aleación en el metal base.
5. Seguir este procedimiento hasta completar la operación.
6. Dejar enfriar lentamente y quite todo residuo de fundente.

Presentación:

Varillas redondas de Øs	1/16" (1.6 mm), 3/32" (2.4 mm), 1/8" (3.2 mm), 5/32" (4 mm)
Longitudes	500 mm o 36" (914 mm)



TECNOWELD

Av. Guillermo Dansey 2050, Lima 01, Perú.
T: (51-1) 336-8601 / (51-1) 336-8602. F: (51-1) 336-7141.
ventas@tecnoweld.com.pe | www.tecnoweld.com.pe