

# TW-56

(AWS BAg-7)

## Descripción

- Soldadura con 56% de plata, baja temperatura de trabajo y excelente fluidez, especial para instalaciones hospitalarias y alimentarias.

## Usos:

- Excelente para trabajos en aceros en general, níquel, cobre y sus aleaciones.
- Indicado para aplicarlo en reparaciones de recipientes y contenedores de la industria alimenticia, como conservas, lácteos, cerveceras.
- También ideal para instrumental quirúrgico, de laboratorio, conexiones eléctricas, herramientas carburadas y uniones de metales disímiles.
- Se utiliza para soldar acero inoxidable con aluminio.

## Características:

<b>Rango de fusión</b>	Sólido 618°C / Líquido 652°C
<b>Temperatura de trabajo</b>	650 - 760°C
<b>Métodos de calentamiento</b>	Soplete, horno, inducción
<b>Resistencia a la tracción</b>	51 kg/mm <sup>2</sup> (72,500psi)
<b>Elongación en 2°</b>	28%
<b>Composición química</b>	Ag 56%, Cu 22%, Sn 5%

## Procedimiento:

1. Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Con soplete use llama neutral.
2. Precaliente ligeramente y adicione el fundente de plata en la junta.
3. Seguir calentando hasta que se licúe y adicione la soldadura haciéndolo fluir con la llama.
4. Enfriar lentamente y eliminar todo el residuo del fundente con agua caliente.

## Presentación:

<b>Varillas redondas de Øs</b>	1/16" (1.6mm), 3/32" (2.4mm), 1/8" (3.2mm)
<b>Platina</b>	0.05" x 1/8" (1.3x3.2mm)
<b>Longitudes</b>	18" (457mm), 20" (508mm) y 500mm

